

## **RAPORT CURENT**

**Conform Regulamentului ASF nr. 5 / 2018**

**Data raportului: 14.12.2021**

**S.C. "ARMĂTURA "S.A.**

**Sediul social: Cluj-Napoca, Str. Gării nr. 19**

**Numărul de telefon: 004-0264-435367, 435391, fax: 004-0264-435368**

**Numărul de ordine la Registrul Comerțului a jud. Cluj: J12/13/1991**

**Cod unic de Înregistrare: RO 199001**

### **EVENIMENT IMPORTANT DE RAPORTAT:**

În data de 14.12.2021 s-a încheiat contractul de vânzare-cumpărare autentificat cu numărul 9617/14.12.2021 de Societatea Profesională Notarială Gorun&Asociații, prin care ARMĂTURA SA a vândut imobilele pe care le deținea, situate în Cluj-Napoca, str. Gării, nr. 19, județul Cluj, către societatea KORO LANDO REAL ESTATE SRL.

Vânzarea s-a realizat în baza Hotărârii Adunării Generale Extraordinare a Acționarilor societății Armatura S.A. nr. 3/25.04.2019, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea a IV-a, nr. 2351/05.06.2019.

Prețul de vânzare este echivalentul în lei al sumei de 9.500.000 EURO, la cursul BNR din ziua plății.

Relatii suplimentare se pot obtine la sediul societatii sau la tel. 0264-435-367 .

**PRESEDINTE CONSILIU DE ADMINISTRATIE**

**Vlad Iulian-Stoina**